Контроль сформированности профессиональных компетенций при прохождении производственной практики студентами специальности 15.02.08

Результатом освоения производственной практики является овладение обучающимися профессиональных компетенций (ПК)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты**  **(освоенные профессиональные компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей | * точность и скорость чтения чертежей; | * оценивание выполнения задания на производственной практике, * экзамен квалификационный |
| * качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из её служебного назначения; | * оценивание выполнения задания |
| * качество рекомендаций по повышению технологичности детали; | * оценивание выполнения задания |
| * точность и грамотность оформления технологической документации. | * контроль деятельности студентов при работе над курсовым проектом * экзамен квалификационный |
| Выбирать методы получения заготовок и схем их базирования | * обоснованность выбора методов и способов получения заготовок: | * оценивание выполнения задания   экзамен квалификационный |
| - расчёт и проверка величины припусков и размеров заготовок выполнены верно; | * оценивание выполнения задания |
| -расчёт коэффициента использования материала выполнен верно; | * оценивание выполнения задания |
| * качество анализа и рациональность выбора схем базирования; | * оценивание выполнения задания   экзамен квалификационный |
| * обоснованный выбор способов обработки поверхностей и технологически грамотное назначение технологической базы. | * оценивание выполнения задания   экзамен квалификационный |
| Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции | * обоснованный выбор способов обработки поверхностей и технологически грамотное назначение базовых поверхностей. | * оценивание выполнения задания |
| * обоснованный выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента; | * оценивание выполнения задания   экзамен квалификационный |
| - расчёт режимов резания по нормативам выполнен верно; | * оценивание выполнения задания |
| - расчёт штучного времени выполнен верно; | * оценивание выполнения задания |
| * технологическая документация оформлена в соответствии с нормативными документами; | * оценивание выполнения задания |
| Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей | - качество составления управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании, | * оценка выполнения практических работ |
| - апробация программ обработки на станках с ЧПУ, | * оценивание выполнения задания на производственной практике, |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты**  **(освоенные общие компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | * демонстрация интереса к будущей профессии | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество | * обоснованность выбора и качество применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей машин; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики Квалификационный экзамен по профессиональному модулю |
| * эффективность и качество выполнения профессиональных задач; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях | * качество решения стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей машин; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития | * эффективность поиска необходимой информации; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| * умение использовать различные источники, включая электронные при решении профессиональных задач; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности | * качество разработки и внедрения УП для станков с ЧПУ; * качество работы с пакетом прикладных программ САПР; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики Квалификационный экзамен по профессиональному модулю |
| Работать в коллективе и команде, обеспечивать её сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями | * умение и эффективность взаимодействия с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося во время индивидуальной и коллективной работы на практических занятиях и производственной практике |
| Ставить цели, мотивировать деятельность подчинённых, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий | * способность к самоанализу и коррекции результатов собственной работы; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося во время индивидуальной и коллективной работы на практических занятиях и производственной практике |
| Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации | * степень эффективности самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности | * качество анализа инноваций в области разработки технологических процессов изготовления деталей машин; | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики |
| Обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности | * соблюдение техники безопасности при работе на технологическом оборудовании | * Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося во время работы на технологическом оборудовании |